

高分子自恢复保险丝 (PPTC) LB250 系列

特性:

- ◇ DIP插件系列
- ◇ 包封环氧树脂固化后符合阻燃及绝缘等级UL94V-0标准
- ◇ 批量袋装和大部分型号的编带盘装
- ◇ 通过安规:UL
- ◇ 完全符合无铅及Rohs标准

产品尺寸

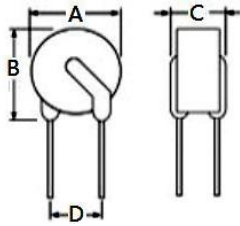


Fig.1

Fig.2

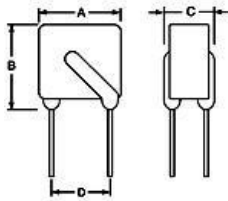


Fig.3

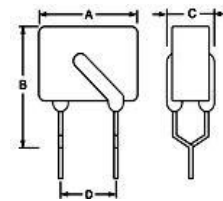


Fig.4

单位: mm

LB250 系列

型号	尺寸 (mm)				引线 材料及线径(mm)	外形 Fig
	A(max)	B(max)	C(max)	D(typ)		
LB250-020U	7.4	12.7	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	1/2
LB250-030U	7.4	12.7	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	1/2
LB250-040U	7.4	12.7	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	1/2
LB250-050U	7.4	12.7	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	1/2
LB250-060U	7.4	12.7	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	1/2
LB250-080U	7.4	12.7	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	2
LB250-090U	7.4	12.7	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	2

深圳市蓝宝安科电子有限公司

电话: 0755-27505760

传真: 0755-27505750

网址: <http://www.lanbaofuse.cn>

电子邮件: fae@lanbaofuse.cn

地址: 广东省深圳市宝安区西乡航城工业区建源智创园A1栋

LB250-100U	7.8	12.6	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	1
LB250-110U	7.0	12.6	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	4
LB250-120U	7.0	12.6	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	4
LB250-145U	7.0	12.6	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	4
LB250-180T	10.2	14.5	3.8	5.1	22AWG/Φ0.6	2
LB250-180U	9.0	11.0	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	4
LB250-200U	12.0	17.0	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	3
LB250-400U	12.0	17.0	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	3
LB250-600U	12.0	17.0	4.5	5.1	22AWG/Φ0.6	3
LB250-800U	20.0	22.5	4.5	5.1	20 AWG/Φ0.8	3
LB250-1000U	20	22.5	4.5	5.1	20 AWG/Φ0.8	3
LB250-1200U	22	28	4.5	5.1	20 AWG/Φ0.8	3
LB250-1500U	25	30	4.5	5.1	20 AWG/Φ0.8	3
LB250-2000U	26	32	4.5	10.2	20 AWG/Φ0.8	3

注：① 尺寸 A, B, C 是最大值，D 尺寸是标注尺寸，公差为 ±0.75mm。

Thermal Derating Chart-IH (A)

型号	工作温度和工作电流折减比例 (°C)									
	-40°C	-20°C	0°C	25°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	85°C
LB-250 系列	148%	132%	117%	100%	91%	85%	77%	68%	61%	45%

电气性能

型号	I _{Hold} (mA)	I _{Trip} (mA)	V _{max} (V)	I _{max} (A)	P _{d max} (W)	典型动作时间		电阻(Ω)
						Current(A)	Time(S)	R _{min} -R _{max}
LB250-020U	20	50	250	3	1.0	0.5	0.5	50-160
LB250-030U	30	70	250	3	1.0	0.5	0.5	40-120
LB250-040U	40	80	250	3	1.0	0.5	1.5	30-60
LB250-050U	50	100	250	3	1.0	0.5	2	25-50
LB250-060U	60	120	250	3	1.0	0.5	2	20-60
LB250-080U	80	160	250	3	1.0	1	0.5	12-22
LB250-090U	90	180	250	3	1.0	1	0.8	10-20
LB250-100U	100	200	250	3	1.0	1	1	10-20
LB250-110U	110	220	250	3	1.0	1	2.0	6-12
LB250-120U	120	240	250	3	1.0	1	2.0	6-12
LB250-145U	145	290	250	3	1.0	1	5.0	3.5-6.5
LB250-180T	180	650	250	3	1.8	3	3.0	1.0-2.2
LB250-180U	180	650	250	3	1.8	3	1.5	2.0-4.0

深圳市蓝宝安科电子有限公司

电话：0755-27505760

传真：0755-27505750

网址：<http://www.lanbaofuse.cn>

电子邮件：fae@lanbaofuse.cn

地址：广东省深圳市宝安区西乡航城工业区建源智创园A1栋

LB250-200U	200	400	250	5	2.4	3	5	3-6
LB250-400U	400	800	250	5	2.8	3	8	1-3
LB250-600U	600	1200	250	5	3.2	3	12	0.6-2.0
LB250-800U	800	1600	250	5	3.6	4	18	0.4-1.0
LB250-1000U	1000	2000	250	7	3.6	5	20	0.3-0.8
LB250-1200U	1200	2400	250	7	3.6	6	20	0.2-0.8
LB250-1500U	1500	3000	250	7	4.8	7.5	20	0.2-0.6
LB250-2000U	2000	4000	250	10	4.8	10	20	0.2-0.4

I_H =保持电流：元件在25°C空气中保持不跳闸的最大电流。

I_T =跳闸电流：元件在25°C空气中必须跳闸的最小电流。

V_{max} =最大电压：元件在额定电流下不损坏可以承受的最大电压。

I_{max} =最大故障电流：元件在额定电压下不损坏可承受的最大电流。

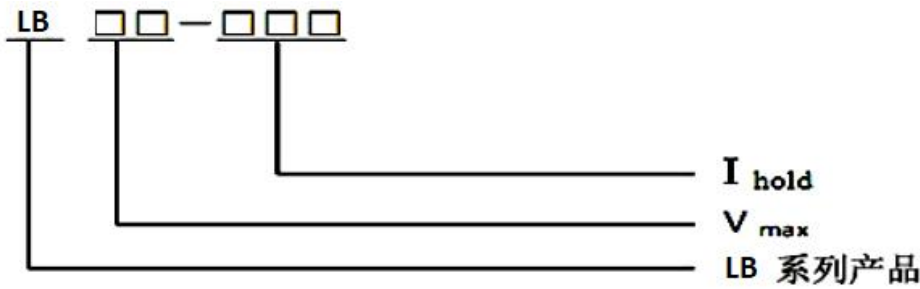
T_{trip} =跳闸时间：在指定电流下跳闸所用的最长时间。

P_d =典型功耗：元件在空气环境中工作时的典型功耗量。

R_{min} =未工作过的元件在25°C下的最小电阻值。

R_{max} =未工作过的元件在25°C下的最大电阻值。

产品标识说明



产品环境性能指标

测试项目	测试条件	电阻变化率
被动老化	+85°C, 1000小时	±8%
湿度老化	+85°C, 85%R.H.100小时	±8%
冷热冲击	+125°C to -55°C, 10小时	±12%
耐溶剂	MIL-STD-202, Method 215	不变
振动	MIL-STD-202, Method 201	不变

焊接方法

波峰焊：焊接温度:260°C~270°C

焊接时间:≤3秒

焊接位置：可恢复保险丝底部引线 ≥ 6mm。

深圳市蓝宝安科电子有限公司

电话：0755-27505760

传真：0755-27505750

网址：<http://www.lanbaofuse.cn>

电子邮件：fae@lanbaofuse.cn

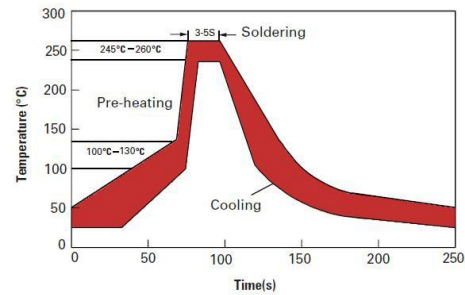
地址：广东省深圳市宝安区西乡航城工业区建源智创园A1栋

手工焊接:

焊接温度:250°C~280°C

焊接时间: ≤3秒.

焊接位置: 可恢复保险丝底部引线 ≥ 6mm。



包装和储存

最小包装

LB250~020U~LB250-180U	1000Pcs/袋
LB250-200U~LB250-600U	500 Pcs/袋
LB250-800U~LB250-2000U	200 Pcs/袋

储存

最高环境温度不得超过40°C，储存温度高于40°C可能导致包装材料变形，推荐用于储存的最大相对湿度为70%。高温高湿可加速镀锡层的氧化，引线和降低元件的可焊性。密封塑料袋和干燥剂应用于减少引线的氧化，并且只能在使用前打开。产品不得存放在含有酸或碱的有害气体或存在其他有害物质。

警告:

使用本产品前请阅读本说明书。

- 使用PPTC超出最大额定值或使用不当可能导致设备损坏，电弧和火焰。
- PPTC用于防止偶然的过电流或过热故障条件，并且不应在重复故障条件或长时间跳闸事件时使用。
- 如果器件的处理方式与电子元器件推荐的电子、热学和机械程序不一致，器件性能可能会受到负面影响。
- 使用电路中具有大电感的PPTC会产生高于PPTC额定电压的电路电压。
- 避免影响PPTC设备的热膨胀，如压力下或安装在有限的空间内。
- 使用某些硅基油或某些侵蚀性溶剂污染PPTC材料可能会对设备的性能产生不利影响。可以使用标准方法清洁PPTC。

注意:

该规范旨在提出产品应用和技术数据，以帮助用户在生产电路设备选择PPTC。但是用户应对各产品的适用性进行独立评估和测试。蓝宝就信息的正确性或完整性做出保证。蓝宝唯一的义务是蓝宝销售的产品符合标准条件，蓝宝不会因销售，转售或误用造成的任何偶然、即期或间接损失承担责任。蓝宝保留更改本规范中包含的任何产品信息权利，恕不另行通知。

深圳市蓝宝安科电子有限公司

电话: 0755-27505760

网址: <http://www.lanbaofuse.cn>

地址: 广东省深圳市宝安区西乡航城工业区建源智创园A1栋

传真: 0755-27505750

电子邮件: fae@lanbaofuse.cn